

BATTERYcharge 901



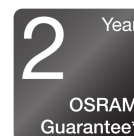
Kompatybilne z pojazdami startstop

Odpowiednie dla pojazdów z systemem start/stop



Tryb zimowy

Chroni akumulator w niskich temperaturach



2-letnia gwarancja

Systematyczna kontrola jakości podczas produkcji stanowi podstawę standardów wykonania i funkcjonalności naszych produktów. Innowacyjna technologia i doskonała jakość naprawdę przynoszą korzyści naszym klientom.



Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatora z wielostopniowym cyklem ładowania

The OSRAM BATTERYcharge 901 is a 1A smart charger and battery maintainer for 6V and 12V vehicles including motorbikes and most smaller vehicles. 7 stage charging cycle at the touch of a button for Lithium batteries with only a 9-stage cycle of Lead Acid/AGM batteries. Connect and be sure that the battery charger is charging and maintaining your vehicle battery as it automatically adjusts to long-term maintenance mode when battery is full. Includes a digital display to make the charging process easier and a host of safety features including reverse polarity and short-circuit protection. In addition, OSRAM provides a 2-year guarantee on this product*

Dane techniczne

Dane elektryczne

Natężenie ładowania (aż do)	1.0 A
Natężenie konserwacji (aż do)	1.0 A
Maksymalna pojemność akumulatora	25 Ah
Minimalna pojemność akumulatora	n/a

Wymiary i waga



Długość	110,0 mm
Szerokość	40,0 mm
Wysokość	55,0 mm
Długość kabla zasilającego	1.25 m
Długość kabla zacisków	1.25m + 0.3 m

Dodatkowe dane produktu

Rekomendowane używanie z	Motorcycle, Car
Stopnie ładowania akumulatorów: kwasowo- olowiowego, AGM, EFB	9
Stopnie ładowanie akumulatora litowego	7
Podłączenie do akumulatora	O-rings, Crocodile Clamps

Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	08-02-2023
Primary Article Identifier	4062172248563
Declaration No. in SCIP database	In work

Karta katalogowa produktu



Detail



Detail



Detail

Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4062172248563	BATTERY charge 901	Składane pudełko 1	90 mm x 80 mm x 185 mm	1.33 dm ³	410.00 g
4062172248570	BATTERY charge 901	Karton wysylkowy 4	206 mm x 186 mm x 251 mm	9.62 dm ³	2040.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

Pobierz dane

Plik



User instruction
BATTERYcharge

Informacje prawne

*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

www.osram.pl/am-gwarancje

Zastosowania:

Bardziej szczegółowe informacje i grafiki dotyczące zastosowań można znaleźć w karcie katalogowej produktu i instrukcji użytkownika.

Wskazówki dotyczące zastosowania

Karta katalogowa produktu

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.